



system przeciwpożarowy

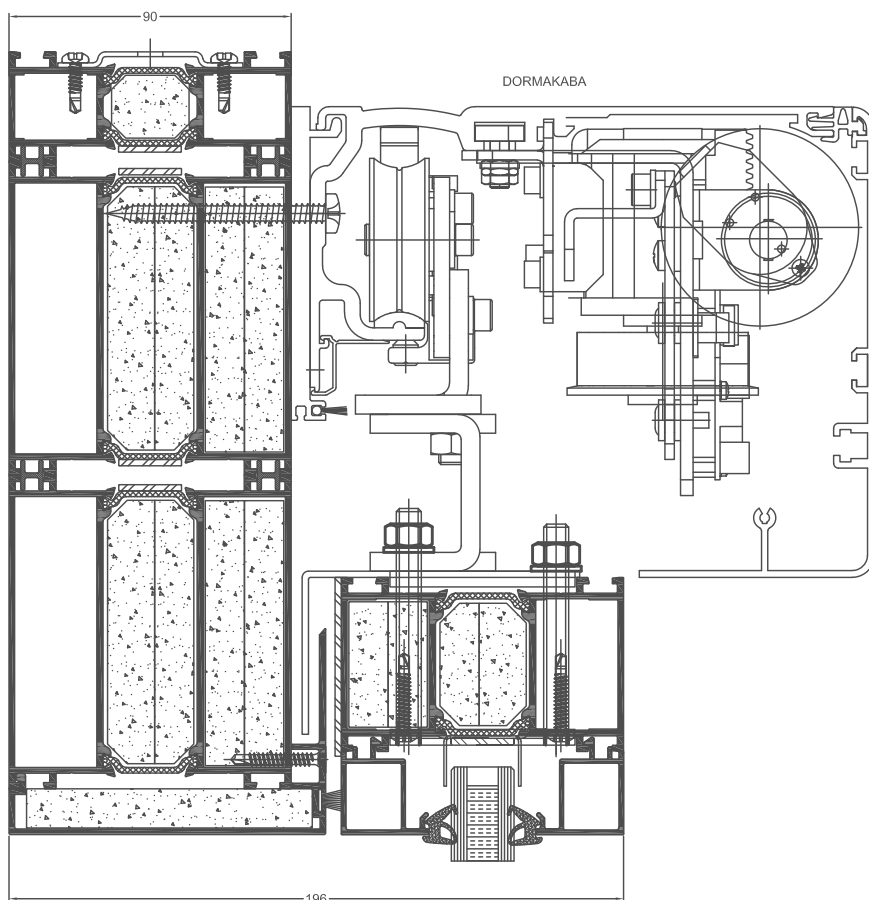
## FR 90 SLIDE

- \_ izolowany termicznie system drzwi przesuwanych, automatycznych przeciwpożarowych
- \_ konstrukcje wykonane na bazie systemu FR90 charakteryzują się klasą odporności ogniowej EI30 według normy PN-EN 1634-1+A1:2018-03 i PN-EN 13501-2:2016-7
- \_ odpowiednie komory profili wypełnione są wkładami ogniochronnymi
- \_ uniwersalność i unifikacja profili z systemem przeciwpożarowym FR90
- \_ estetyczne połączenie labiryntowe skrzydeł
- \_ symetryczne szklenie
- \_ wymiary maksymalne konstrukcji: szer. 4900 x wys. 3500 mm
- \_ wymiary maksymalne szyby skrzydła: 1193,5 x 2339 mm
- \_ wymiary maksymalne skrzydła: 1369 x 2472 mm (skrzydło z "piórem")
- \_ budowa konstrukcji: drzwi jednoskrzydłowe i dwuskrzydłowe, drzwi rozsuwane, drzwi z doświetlami bocznymi i górnymi
- \_ szeroki wybór kolorystyki – paleta RAL (Qualicoat 1518), kolory strukturalne, Aliplast Wood Colour Effect – kolory drewnopodobne, Aliplast Loft View – kolory imitujące kamienne powierzchnie (Qualideco PL-0001), anoda (Qualanod 1808), bikolor

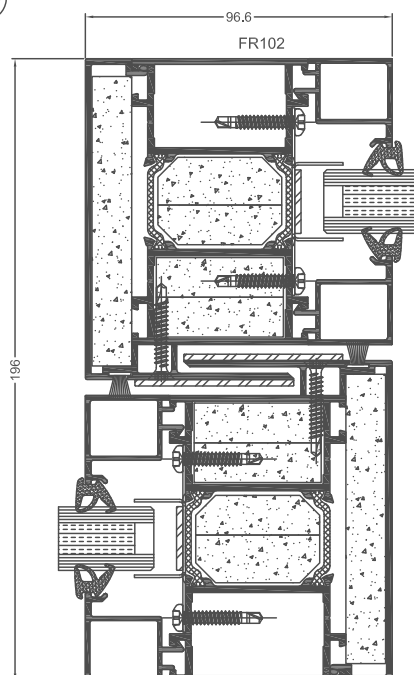
## system przeciwpożarowy

### specyfikacja produktu

system	materiał	max wymiary skrzydła drzwi (l x h mm)	max wymiary szyby skrzydła	typ konstrukcji	klasa odporności ogniowej
FR90 SLIDE	aluminium	1369 x 2472 mm	1193,5 x 2339 mm	drzwi jedno- i dwuskrzydłowe, rozsuwane, z doświetlami bocznym i górnymi	EI 30 /PN-EN 1634-1+A1:2018-03 PN-EN 13501-2:2016-7



połączenie przez skrzydło przesuwne z napędem automatycznym (FR104 + FR104 + FR102)



przekrój przez FR 90 Slide (FR102)